

霍克® AGVsafe® 动力蓄电池使用注意事项

1. 新旧电池不能混用！
2. 防止电池的过放电。电池放电达到额定容量或12V单体电池电压已低至10.8V，应立即停止放电。过放电会导致电池内部受损，严重影响电池使用寿命（注意：电源供电系统必须对电池设有低电压保护，保护电压为23V，这样可以延长电池的使用寿命）。
3. 电池组使用时，特别是充电时，电池单体间应留有足够的间隙予以散热。电池容量越大，间隙也应越大。
4. 选择合适的、高品质的充电设备进行充电，不得过压、过流充电。充电环境温度不高于30℃为好，若环境温度过高，充电时应使用风扇强制散热。
5. 电池组放电使用后，应在24个小时内进行充电。每次充电，都应将电池充足电后再使用。
6. 应定期用精确的电表对充电设备的输出电压和电流进行复核。无专业人员指导下，不得对充电设备的电流、电压设置进行调节，以防误操作！
7. 对电池进行适当的维护。工厂放假期间，应关闭充电机。

常用动力电池充电电压和充电电流的设置

电池规格	AX12-26	AX12-60	AX12-75	AX12-100	AX12-120	AX12-150	AX12-200	AX12-250
最大充电电压(V)	14.6							
最大充电电流(A)	5.2	12	15	20	24	30	40	50

电池异常情况的判断和处理

序号	故障现象	原 因	处理方法
1	电池电压忽高忽低	螺丝松动	扭紧螺丝
2	容量不足	a. 电池欠充 b. 放电后未及时充电，电池极板硫酸盐化 c. 电池曾被过度的过放电，内部干涸，失水严重 d. 电池循环使用寿命已尽	a. 及时充电，检查充电器是否故障 b. 均衡充电12-24h，均充后不能排除故障时需更换电池 c, d. 更换电池
3	电 池 充 不 进 电	a. 充电回路的连接不牢固可靠 b. 连线与插头接触不良，插座和插头有问题 c. 充电器损坏 d. 放电后未及时充电，电池极板严重硫酸盐化	a. 充电回路连接接牢固 b. 更换插座和插头 c. 更换充电器 d. 均衡充电12-24h，均充后不能排除故障时需更换电池
4	电 池 极 柱 或 外 壳 温 度 过 高	a. 电池没有连接好、螺丝松动 b. 放电电流过大 c. 充电电压或电流过大 d. 散热不佳，热量聚集	a. 检查连接导线和连接螺丝 b. 检查负载电流是否过大 c. 检查充电器是否故障 d. 电池与电池间是否留有足够的散热通道
5	漏液	a. 外壳损伤或变形 b. 极柱密封不严 c. 电池温度过高 d. 充电电压过高	a, b. 与供应商联系，更换电池 c. 放电时温度过高，检查负载是否过大 c, d. 检查充电器的电压和电流是否过大
6	电池外壳鼓胀、软化变形	产生热失控、过充电下电池极板膨胀	a. 电池与电池间是否留有足够的散热通道 b. 检查充电器是否故障 c. 检查充电器的电压和电流是否过大

* 以上详见《铅酸动力蓄电池使用说明书》